

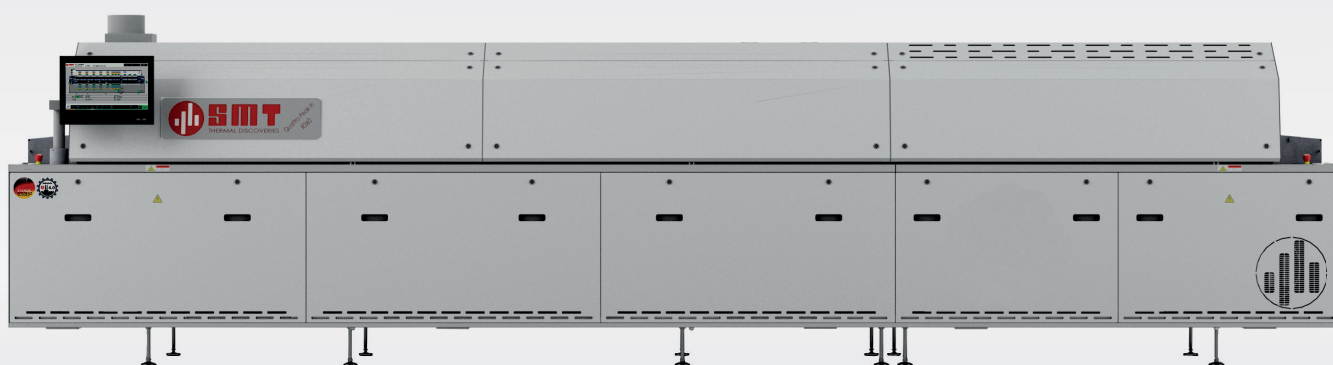


QUALITÄT „MADE IN GERMANY“
REFLOW-LÖTSYSTEM
SMT QUATTRO PEAK®



VOLLKONVEKTIONS-REFLOW-LÖTSYSTEM

MIT NEUER SOFTWARE
THERMAL TOOLS!



Lange Lebensdauer und hohe Prozesssicherheit

- ✓ Geringster Wartungsaufwand
- ✓ Geringste Stickstoffverbräuche
- ✓ Geringste Energieverbräuche
- + Werkzeugfreie Wartung bei allen SMT Anlagen
- + KATalyse-Prozessgasreinigung
- + Nachhaltiges Strom- und Stickstoffsparkonzept
- + Bewährte Vakuum-Reflowtechnologie (seit 2009)
- + Individuelle Lüfterregelung in allen Zonen
- + Neue Software „Thermal Tools“

QUALITÄT „MADE IN GERMANY“

SMT Lötssysteme zeichnen sich unter anderem durch eine **lange Lebensdauer und hohe Prozesssicherheit sowie einen extrem geringen Energie- und Stickstoffverbrauch** aus.

- Flexibles Maschinenportfolio von XXS - Quattro Peak XL Plus
- Minimaler Verbrauch von Energie und Stickstoff
- Zuverlässiges Transportsystem von Einzel- bis Mehrfachspur-konzepten



ZONENKONZEPT

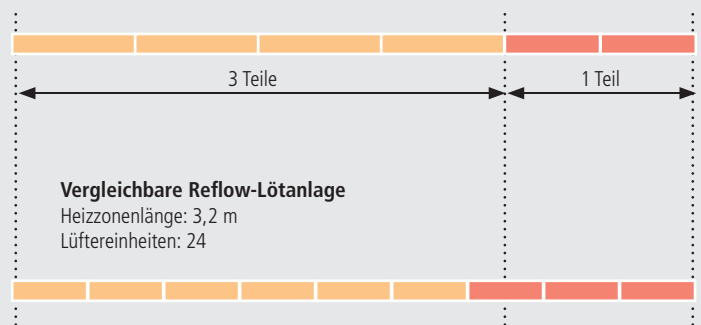
Die Zonenanzahl hat keinen Einfluss auf ein gutes ΔT . Wichtig ist ein hohes Luftvolumen. SMT erreicht das mit wenigen, aber leistungsstarken Lüftern.

- Kleines ΔT mit perfektem Wärmeübertrag
- 3 Teile Vorheizung (3 min) plus 1 Teil Peak (1 min) entspricht der 4 min IPC-JEDEC/Lotpasten Empfehlung (komplette QP-Serie)

BEISPIEL

SMT Quattro Peak L

Heizzonenlänge: 3,2 m
Lüftereinheiten: 14



★ **Weniger Zonen = Weniger Lüftereinheiten = Weniger Verbrauch**



PROZESSGASREINIGUNG

Werkzeuglose, einfache Wartung und geringster Verbrauchsgüterbedarf, Prozessgasreinigung an bis zu 6 Stellen im Ofen, Reinigung direkt am Prozessraum, keine Absaugung der Prozessgase durch Verrohrungen notwendig.

Kondensatfalle mit mehrstufigem Filtersystem

Einlaufkondensatfalle

bis zu 4x KATalyse ABS (Pyrolyse)

★ Weniger Verschmutzungen

★ längerer Wartungsintervall

★ Reduzierter Wartungsaufwand

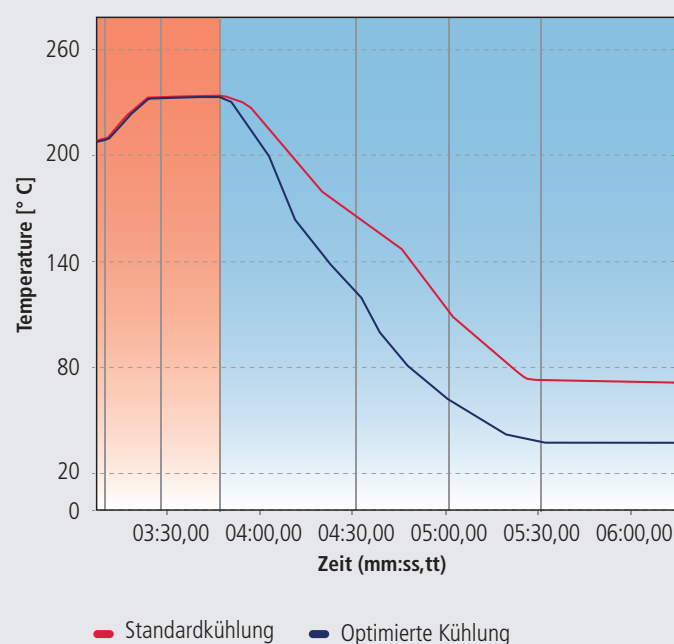
★ Effizientere Produktion

KÜHLKONZEPT

Die Kühlzonenlänge und Ausstattung (Wärmetauscherplatten, optimierte Luftleitbleche, etc.) ist flexibel wählbar. Die Kühlmediumversorgung erfolgt über ein integriertes Kühlaggregat oder einen externen Kühlturm bzw. der Hauswasserversorgung.

Ihr Nutzen:

- Stabile Kühlleistung, kein Leistungsverlust über die Betriebszeit durch den Einsatz von glatten Kühlplatten
- Kühlplatten mit langen Standzeiten und geplanter Wartung (können nicht „zusetzen“), kein Austausch der Kühlplatten notwendig
- Einfach zu reinigen



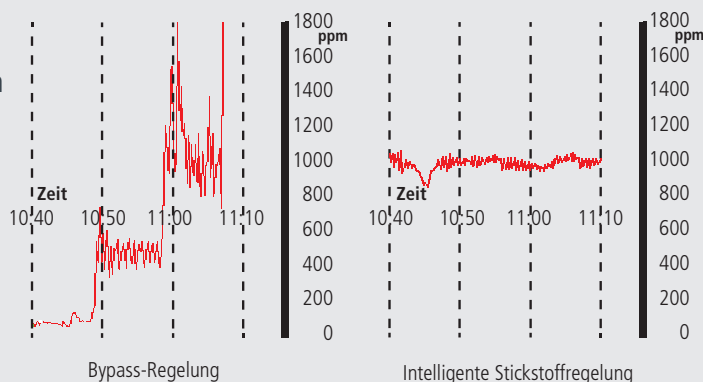
INTELLIGENTE STICKSTOFFREGELUNG

Intelligente Stickstoffregelung mit optimalem Regelverhalten **reduziert den Stickstoffverbrauch** auf ein Minimum. Ein für die Traceability verwertbarer Stickstoffparameter wird zur Verfügung gestellt.

- Lambda-Sonde (Automotive-Technologie) in Peakzone
- Kontinuierliche Live-Messung der Restsauerstoffwerte
- Sondentausch (Kalibrierung) in < 10 Minuten

★ **Stabiler Prozess**
Konstante Restsauerstoffwerte

→ Geringe Betriebskosten



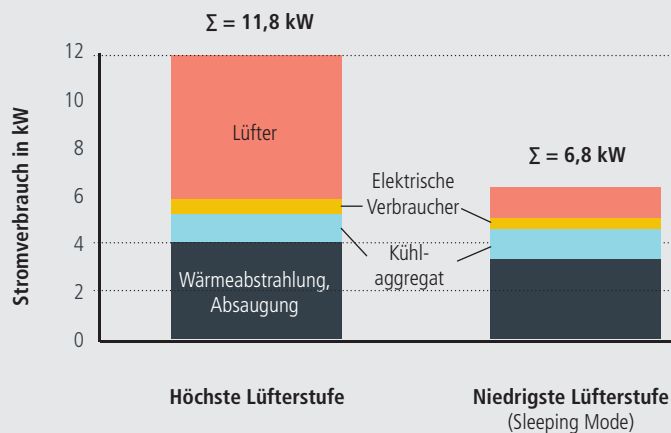
PROZESS

Individuelle Lüftersteuerung in allen Zonen

- Individuell einstellbare Lüftergeschwindigkeit in jeder Zone (Prozessoptimierung für flexible Profileinstellungen)
- Erhöhtes Energiesparpotenzial
- Aktive Lüfterüberwachung
- Lüftersteuerung ist getrennt von den Lüftermotoren in der Anlage (keine thermischen Belastungen und daher langlebiger)

VERBRAUCH REFLOW-LÖTSYSTEM

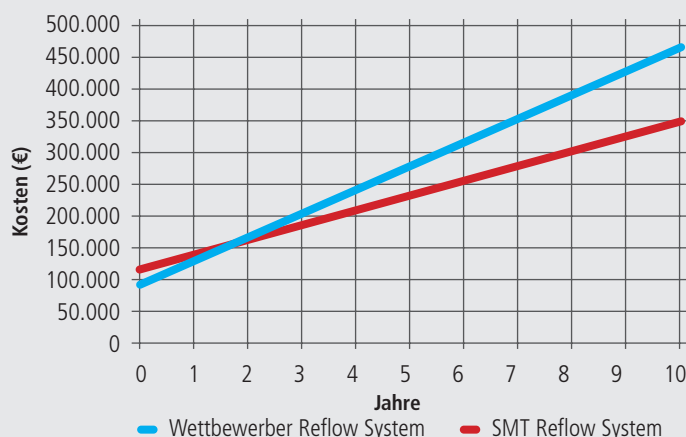
mit 3,6 m Heiz- und 1,5 m Kühlzone, 1-spurig



WIRTSCHAFTLICHKEIT

Die Anschaffung eines SMT Reflow-Lötsystems zahlt sich immer aus. Bereits nach zwei Jahren können sich die höheren Investitionskosten für ein System durch die niedrigen Betriebskosten amortisieren. Kontaktieren Sie uns, damit wir gemeinsam Ihre **individuelle Kalkulation** erstellen können.

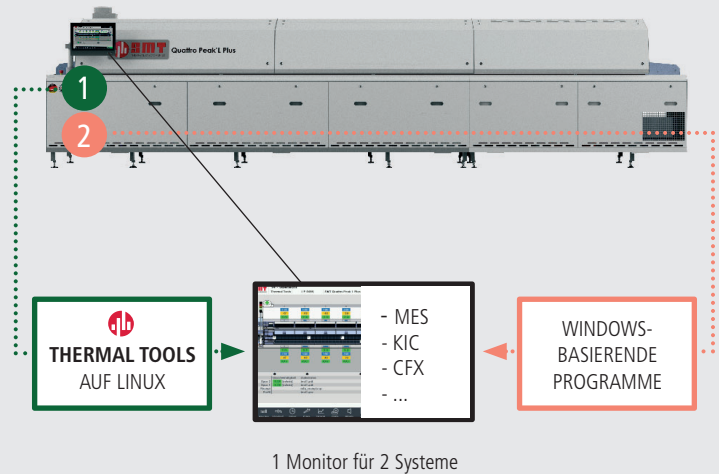
GESAMTBETRIEBSKOSTEN



SOFTWARE

Die innovative Softwarearchitektur von SMT vereint die Vorteile zweier großer Betriebssysteme.

- Stabilität und Sicherheit vor Viren durch linuxbasierte Software → Zeitersparnis + Sicherheit
- Windowskompatibel für z.B. Schnittstellenoptionen wie MES, KIC, CFX oder andere Liniensoftwarelösungen
- Kundenorientierte Updateroutine kann vom Kunden selbst durchgeführt werden → Zeitersparnis
- Intuitive Bediensoftware, mit 2 Klicks erreicht man die richtige Seite → Zeitersparnis



IHR NUTZEN

★ Gasdichte Lüftereinheiten

- Konstanter Prozessgasstrom, regelbar über Frequenzumrichter
- Gekapselter, wartungsfreier Lüftermotor, keine schleichenden Undichtigkeiten
- Energie- und Stickstoffeinsparung

★ Effiziente Wartung

- Werkzeuglose Wartung
- Keine Verrohrung für Prozessgasreinigung

★ Geringste Betriebskosten

- Geringste Energie- und Medienverbräuche
- Geringster Verbrauch von Ersatz- und Verschleißteilen (z.B. Schienen, Ketten, Lüftermotoren, Heizelementen)

★ Exakte Stickstoffregelung

Durch integrierte Lambdasondentechnologie und kontinuierlichen Echtzeitmessungen des Restsauerstoffwertes

- Geringerer Stickstoffverbrauch
- Einfache Kalibrierung (Austausch durch Kunden möglich)

★ KATalyse

- Einsatz von Katalysatorgranulat
- Bessere Reinigungsleistung

★ Neue Software "Thermal Tools"

- Intuitive 2-Klick Strategie

TECHNISCHE DATEN

REFLOW	Vorheizzonen	Peakzonen	Kühlzonen	Heizzonen	Ø Transportgeschwindigkeit	Taktzeit/pro Produkt	Aktive Kühlänge ^{1.)}	Energieverbrauch bei Vollast/mit Sleeping Mode ^{2.)}
XXS	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	1,1 m	0,30 m/min	40 s	910 mm	ca. 5 kW h / 4 kW h
XS	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	1,6 m	0,40 m/min	30 s	1223 mm	ca. 6 kW h / 5 kW h
S	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	2,1 m	0,50 m/min	24 s	1057 mm	ca. 10 kW h / 7 kW h
M	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	2,6 m	0,65 m/min	19 s	1057 mm	ca. 10 kW h / 7 kW h
L	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	3,2 m	0,80 m/min	15 s	1531 mm	ca. 10 kW h / 8 kW h
L Plus	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	3,6 m	0,95 m/min	13 s	1531 mm	ca. 11 kW h / 9 kW h
XL	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	4,1 m	1,05 m/min	12 s	1531 mm	ca. 12 kW h / 9 kW h
XL Plus	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	4,6 m	1,20 m/min	10 s	1531 mm	ca. 14 kW h / 11 kW h

1.) Bis zu 5 Kühlzonen ab QP S möglich. Jede zusätzliche Kühlzone: 474 mm

2.) Kettentransport mit 220 mm Arbeitsbreite, Lüfterdimmung, ohne sonstige Optionen

Die Reflow-Lötsysteme sind individuell konfigurierbar. Sie können zwischen verschiedenen Längen für die Heiz- und Kühlzone wählen. Zusätzlich besteht die Wahl zwischen ein-, zwei- oder dreispuriger Ausführung.

FRAGEN SIE UNS, WIR HABEN DIE PERFEKTE LÖSUNG FÜR IHREN ANWENDUNGSFALL!

Technische Änderungen vorbehalten, 03. März 2020

FOLLOW US: WWW.SMT-WERTHEIM.DE
WWW.LINKEDIN.COM/COMPANY/SMT-THERMAL-DISCOVERIES/

Maschinen für thermische Prozesse von -50 °C bis +450 °C



SMD-Reflowlötung



Vakuumlöten



Temperieren



Individuelle Lösungen

SMT Maschinen- und Vertriebs GmbH & Co. KG
 Roter Sand 5-7, D-97877 Wertheim
 Tel.: +49 9342 970
 info@smt-wertheim.de
 www.smt-wertheim.de

Suzhou SMT Machinery and Equipment Co., Ltd.
 2#, Yang Yun Road, Lou Feng, Suzhou Industrial Park, China
 Tel.: +86 512 672 177 37
 www.smtap.com

SMT North America, Inc.
 2270 Pump Road, Suite A
 23233 Richmond, Virginia, USA
 info@smtna.com