

Aushärten von Schutzlacken - Trocknen - Hitzefunktionstest SMT HTT

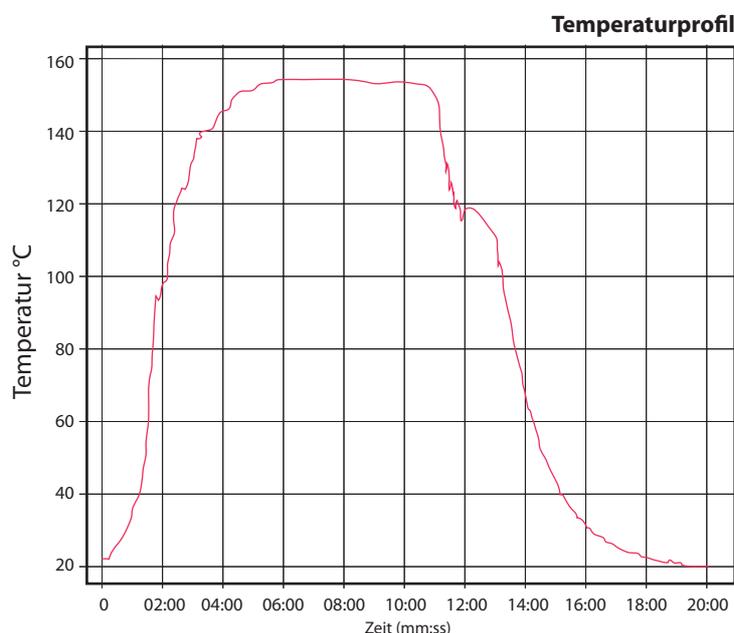


Die Variable

Produktspezifisches Aushärten und Trocknen von Schutzlacken und Vergussmassen. Perfekte Wärmebehandlung für Elektronikkomponenten und Module für den Hitzefunktionstest. Beste Reproduzierbarkeit von Temperaturprofilen.

Wichtige Gemeinsamkeiten

Alle HTT-Anlagen gewährleisten perfekte Wärmeübertragung, hervorragende Energieeffizienz, optimale Prozesssicherheit und überzeugen durch ein ausgereiftes modulares „Größenkonzept“ sowie durch eine besonders innovative, flexible Spurgeometrie.



- 1-Spur bis 5-Spur
- unidirektional
- bidirektional
- Ein-/Auslaufverlängerung
- Beschleuniger-Ausgabeband
- Stopfunktionen
- Schnittstellen

Alle Varianten sind in ½-Meter-Schritten von 1,5 bis 10,0m verfügbar. Das schafft nicht nur Durchsatz, sondern spart auch Platz. So kommt zu den Einsparungen beim Energieverbrauch auch noch die Einsparung bei den Kosten für Standfläche hinzu. Eine wirtschaftliche und ressourcenschonende Alternative zu bestehenden Systemen.

Fragen Sie uns, wir haben die perfekte Lösung für Ihren Anwendungsfall.

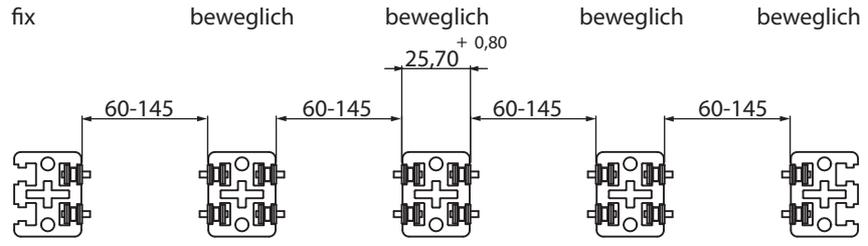
Technische Details Produktgruppe **SMT HTT**

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|
| SMT HTT | 1.5 | 2.0 | 2.5 | 3.0 | 3.5 | 4.0 | 4.5 | 5.0 | 5.5 | 6.0 | 6.5 | 7.0 | 7.5 | 8.0 | 8.5 | 9.0 | 9.5 | 10.0 |
| Zonen (je 500 mm) | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |

Spurkonzept Unidirektional

Handverstellung (HTT X.X UMC): Handling-Schnittstelle (1 pro Spur), Einlaufverlängerung (300 mm)

- **1-Spur** max. Spurbreite **580 mm**
 - **2-Spur** max. Spurbreite **290 mm**
 - **3-Spur** max. Spurbreite **190 mm**
 - **4-Spur** max. Spurbreite **145 mm**
- (Pro Spur 1 Motor)



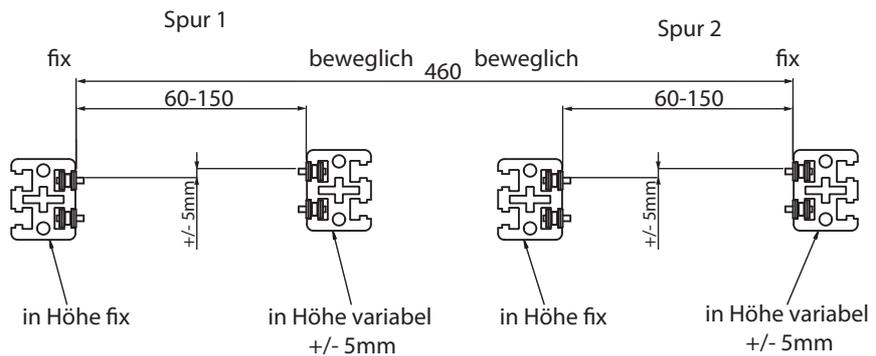
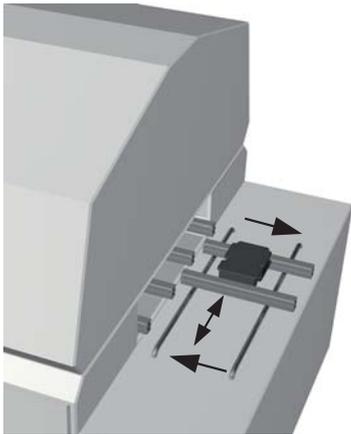
Spurkonzept Unidirektional **4-Spur**

Optionen

- Beschleunigerband für Auslauf mit Stop-Funktion pro Spur ohne Auslaufverlängerung
- Auslaufverlängerung (300 mm) pro Spur
- Spurverstellung in Breite über Taste
- Spurverstellung in Breite über Programm

Spurkonzept Bidirektional (Hin- und Rückspur)

Handverstellung (HTT X.X BMC): Handling-Schnittstelle (1 pro Spur), Einlaufverlängerung (300 mm), ohne Höhenverstellung, Wange 2 und 4 (in Höhe +/- 5 mm fixierbar), max. Spurbreite 150 mm



Optionen

- Spurverstellung in Höhe über Taste
- Spurverstellung in Höhe über Programm
- Auslaufverlängerung (300 mm) - 2 Spuren
- Spurverstellung in Breite über Taste
- Spurverstellung in Breite über Programm

SMT

Maschinen- und Vertriebs GmbH & Co.KG